



TechnoCompound

Creativity & Innovation in Plastics

TechnoElast S A 5002 I 1 nat

Farbe / Colour: natur / natural

Einsatzgebiet / Use: Spritzgießen / Injection molding

Eigenschaft / Property	Prüfbedingungen / Test condition	Einheit / Unit	Wert / Value
Dichte / Density	ISO 1183	g/cm ³	1,24
Shore A	DIN 53505	MPa	50
Zugfestigkeit	ISO 37	MPa	3,85
Reißdehnung	ISO 37	%	>400
Restfeuchte / Moisture	IR 105°C, 15min	%	0,05

Verarbeitungsempfehlungen / Processing recommendation

Vortrocknung / Drying process	°C / h	80 / 2 - 4
Werkzeugtemperatur / Tool temperature	°C	20 - 50
Verarbeitungstemperatur / Processing temperature	°C	190 - 250